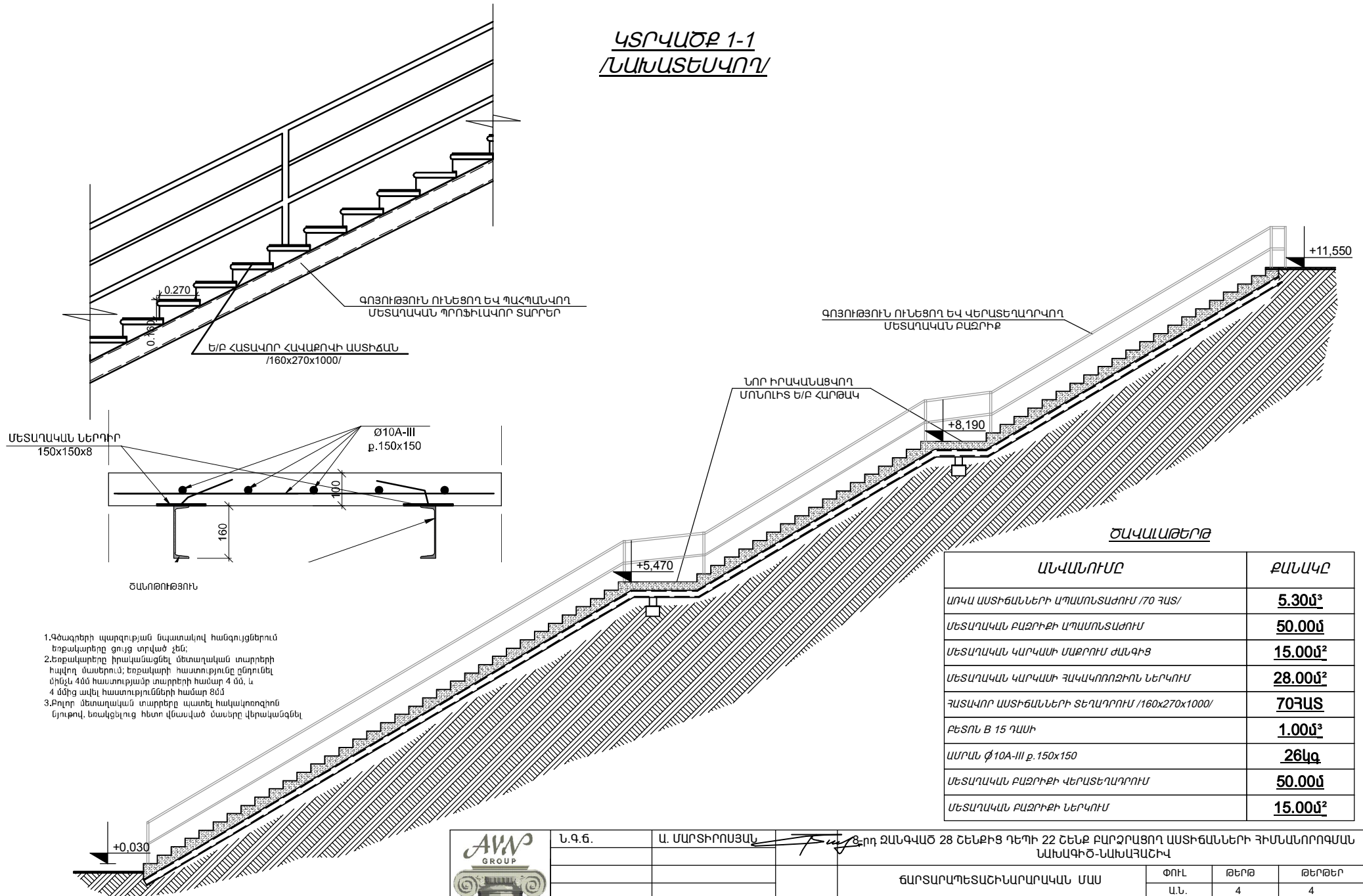


ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 /ՆԱԽԱՏԵՍՎՈՐ/



1. Գծագրերի պարզության նպատակով հանգույցներում եռթափարեղ ջույց տրված չեն;
2. Եռթափարեղ իրականացնել մետաղական տարրերի հալվող մասերում; եռթափարի հաստությունը ընդունել մինչև 4մ հաստությամբ տարրերի համար 4 մմ, և 4 մմից ավել հաստությունների համար 8մմ
3. Բոլոր մետաղական տարրերը պատել հակակոռոզիոն նյութով, եռակցելուց հետո վնասված մասերը վերականգնել



Ն.Գ.Բ.	Ա. ՄԱՐՏԻՐՈՍՅԱՆ	8-րդ ՁԱՆԳԱԾ 28 ՀԵՆՔԻՑ ԴԵՊՈ 22 ՀԵՆՔ ԲԱՐՉՐԱՑՈՂ ԱՄՏԻՃԱՆՆԵՐԻ ՀԻՄՆԱՆՈՐՈՂԱՄԱՆ ՆԱԽԱԳԻԾ-ՆԱԽԱՐԱՇԻԿ			
		ՃԱՐՏԱՐԱՊԵՏԱՇԻՆԱՐԱՐԱԿԱՆ ՄԱՍ	ՓՈՒԼ Ա.Ն.	ԹԵՐԹ 4	ԹԵՐԹԵՐ 4
«ԷՅ ՎԻ ԷՆ ԳՐՈՒՊ» ՍՊԸ ՏՆՕՐԵՆ Ա.ՆԻԿՈՅԱՆ		ԿՏՐՎԱԾՔ 1-1 /ՆԱԽԱՏԵՍՎՈՐ/	ԱՐՏՈՆԱԳԻՐ 3.13298		